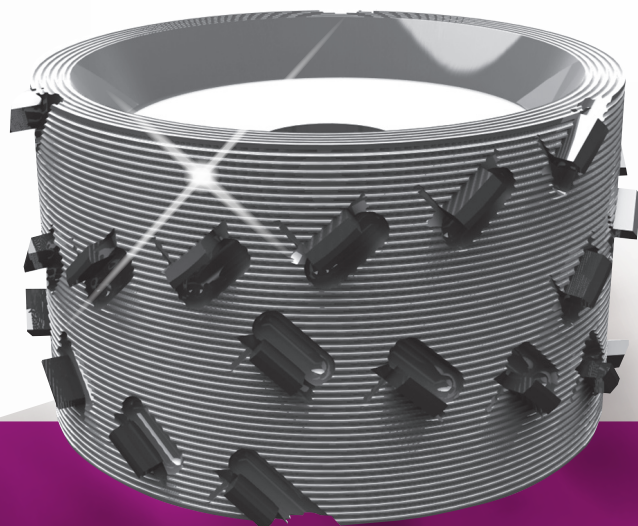


LEUCO line

H I G H L I G H T S 2 0 1 7 / 2 0 1 8

ТИХО ЕЩЁ ТИШЕ АЭРОДИНАМИЧНО

Инновации в области форматирования -
важные достижения в отрасли деревообра-
ботки [со страницы 4]



ПРЕТВОРЕНИЕ ИДЕЙ В ЖИЗНЬ С LEUCO

MAGENTIFY WOOD PROCESSING

Сфокусировать внимание на важном и выделить правильное.
Инструменты для обработки древесины и пластика с еще
более лучшим КАЧЕСТВОМ, более ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ,
ИННОВАЦИОННЫЕ, более УНИВЕРСАЛЬНЫЕ.

СОДЕРЖАНИЕ

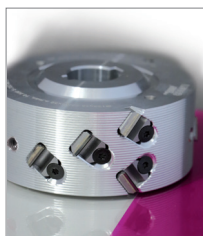
ПРОХОДНАЯ ОБРАБОТКА



4 ИННОВАЦИИ ФОРМАТНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

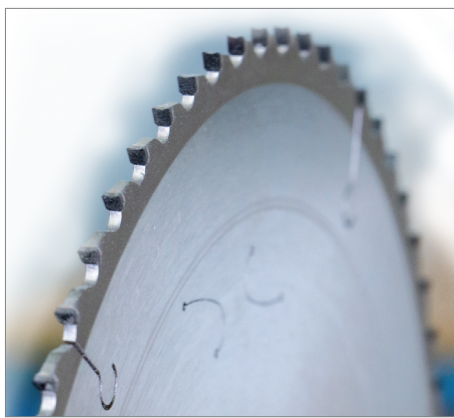
- | Дробитель "PowerTec" превращается в "PowerTec airFace"
- | Новый дизайн airFace инструментов LEUCO DIAMAX и DIAREX

6 НОВЫЙ ДИЗАЙН AIRFACE ФУГОВАЛЬНОЙ ФРЕЗЫ "LEUCO SMARTJOINTER"



7 ЦИКЛЕВОЧНЫЕ НОЖИ ДЛЯ ЛЮБОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ПИЛЕНИЕ



8 НОВЫЕ СЕРИИ ПИЛ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ЗУБЬЯМИ ДЛЯ РАСКРОЯ ПЛИТ

- | Q-Cut и U-Cut

9 НОВЫЙ РЕЖУЩИЕ МАТЕРИАЛЫ LEUCO

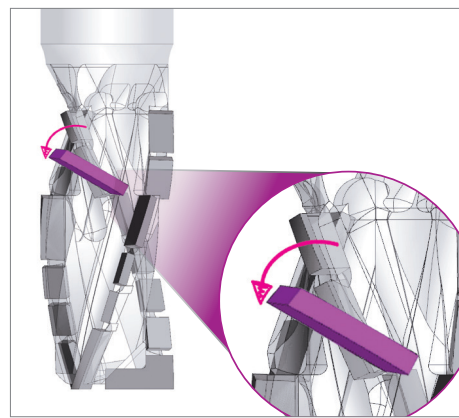
- | Какую роль играет режущий материал в дисковых пилах?

10 ИННОВАЦИОННЫЕ ФОРМАТНЫЕ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ DIAREX

12 ИНСТРУМЕНТЫ p-SYSTEM

- | p-System пилинг – революционная технология обработки древесины
- | Концевая пазовая фреза p-System LEUCO

ЧПУ



13 БАЗОВАЯ ЛИНЕЙКА АЛМАЗНЫХ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ С НОВЫМ ОСЕВЫМ УГЛОМ

- | Увеличение рабочего ресурса, качества и спектра применения

14 НОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

- | Алмазная фреза нестинговая для обработки древесных материалов
- | Новое универсальное цилиндрическое сверло "Light"

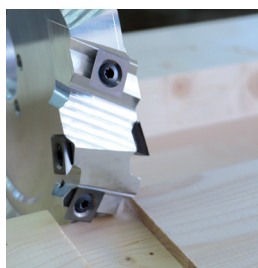
МАССИВНАЯ ДРЕВЕСИНА



10 ПЛОСКИЙ СТРОГАЛЬНЫЙ НОЖ С ПОКРЫТИЕМ "LEUCO TORCOAT"

11 ПРОГРАММА ИНСТРУМЕНТОВ LEUCO ДЛЯ ДОМОСТРОЕНИЯ

! Плоское фрезерование, выборка четверти, пазование или поперечный рез и торцевание



16 ШИПОРЕЗНЫЕ ФРЕЗЫ LEUCO

! LEUCO в гостях у компании Rubner

УСЛУГИ



18 СЕРВИС ПО ЗАТОЧКЕ LEUCO

! Сервис по заточке на YouTube

15 ОБРАБОТКА ОКОННЫХ ПРОФИЛЕЙ ПО СИСТЕМЕ

! дисковые пилы LEUCO семейства g5 и g7-System



КОМПАНИЯ



19 ОНЛАЙН-КАТАЛОГ LEUCO

! Простой поиск инструментов

КОНТАКТЫ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА LEUCO



КЛАССИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ LEUCO С НОВЫМ ЛИЦОМ! Дробитель "PowerTec" превращается в "PowerTec airFace"

На протяжении многих лет в центре внимания форматной обработки находится "увеличение рабочего ресурса и снижение уровня шума"! Поэтому старый дробитель PowerTec III получил новое лицо PowerTec airFace! Принцип конструкции с резцом предварительного дробления и резцом для чистовой обработки в плоскости одного зуба остается без изменений, что позволяет достигать скорости подачи до 100 м/мин. Постоянная ширина реза на протяжении всего срока службы инструмента будет сохранена и в будущем!

Оптимальное снижение шума

При дроблении шум возникает в результате завихрения потоков воздуха вокруг инструмента и вибраций, возникающих при контакте дробителей с плитой. Помимо закругления всех выступающих кромок PowerTec III, был также изменен шаг зубьев. Новый LEUCO airFace Design, который также используется в фугальных фрезах, направляет воздух по каналам вдоль боковых поверхностей инструмента во время вращения, уменьшая тем самым завихрения воздуха. В результате вся система "обрабатывающего инструмента" работает плавно и создает меньше шума как во время обработки, так и на холостом ходу.

Очень большой рабочий ресурс

Дробители используются на современных предприятиях, ориентированных на промышленное производство мебели. Автоматические станки проходного типа регистрируют каждый погонный метр, обработанный инструментом, как при серийном производстве, так и при одиночной обработке, обеспечивая прозрачность учета относительно производительности используемых инструментов. Новый профиль резцов PowerTec airFace позволит клиентам LEUCO достичь увеличение рабочего ресурса до 15% по сравнению с более ранними версиями. LEUCO рекомендует использовать этот дробитель для достижения идеального качества дробления и большого рабочего ресурса, в том числе при обработке твердых и чувствительных материалов с высоким глянецом. Дробитель можно использовать для обработки заготовок с толщиной не менее 8 мм.

Дробитель LEUCO PowerTec III уже давно относится к числу самых востребованных дробителей в области промышленного производства мебели! Новая версия airFace станет частью этой линейки и в будущем заменит исполнение PowerTec III!

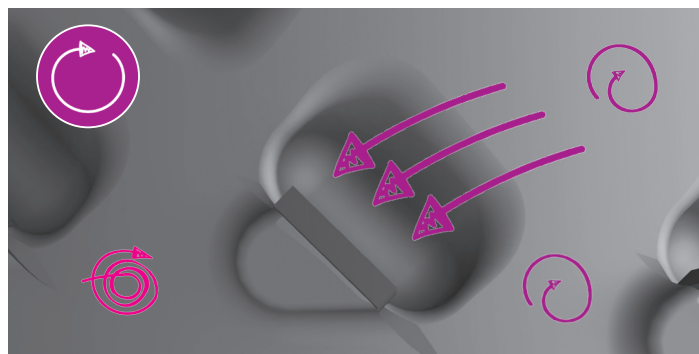
LEUCO
powertec
airface

LEUCO line

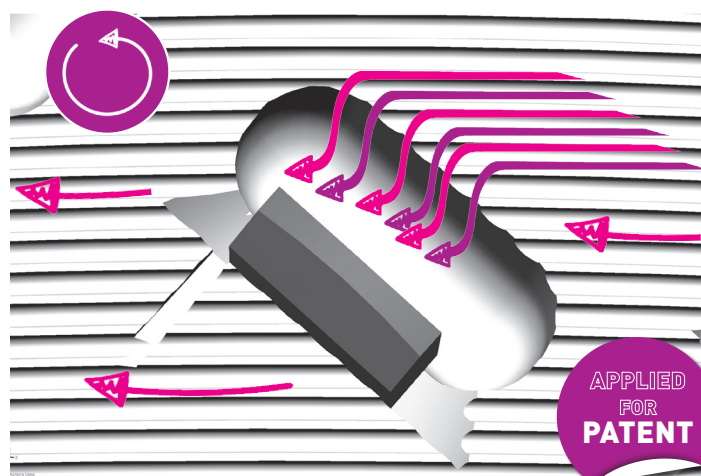
ИННОВАЦИИ ФОРМАТНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ -

на один взмах крыла вперед!

Термин бионика используют в тех случаях, когда речь идет о новых технологиях, созданных человеком на основе принципов, которые он подсмотрел в природе. В этом отношении очень интересны совы. Чтобы не спугнуть добычу, совы имеют особую структуру перьев, которая делает их полет почти бесшумным. Шум возникает в основном из-за турбулентных потоков на задней кромке крыла. **В концепции "крыла совы" зубчатый конец крыла выравнивает воздушный поток и рассеивает таким образом шум, что делает полет почти бесшумным и не оказывает при этом отрицательного влияния на аэродинамику.**



Раньше: завихрения воздуха у реза создают шум, который негативно воздействует на рабочую атмосферу вокруг станка.



ТЕПЕРЬ: При внимательном рассмотрении пазухи для стружки можно заметить, что новая структура поверхности корпуса инструмента образует неровную "кромку крыла совы", которая в этом месте направляет воздух по каналам, снижая таким образом уровень шума.


НОВОЕ!


Пример, взятый из природы

LEUCO взяла эту природную концепцию в качестве образца, чтобы придать инструментам для форматирования еще более аэродинамичную форму и достигнуть дополнительных результатов в снижении уровня шума! В соответствии с девизом "всегда на один взмах крыла впереди" инструменты впервые имеют совершенно новую форму без выступа за резцом и с особой формой поверхности! Такая конструкция никогда прежде не использовалась при обработке древесины и является важной вехой в эволюции фуговальных фрез. При вращении в инструментах также возникают завихрения воздуха - прежде всего на выступающих кромках - например, перед резцом и в пазухе для стружки фуговальной фрезы. В этом месте воздушный поток наиболее силен и меньше всего поддается контролю. На холостом ходу и во время обработки эти завихрения воздушного потока создают шум, который негативно воздействует на рабочую атмосферу вокруг станка.

Крыло совы – образец для нового дизайна на "LEUCO airFace"

Целью было точно направить воздух вокруг алмазных резцов (DP) и снизить турбулентность. Результатом интенсивной научно-исследовательской и опытно-конструкторской работы опытных инженеров стала так называемая поверхность "LEUCO airFace" на всем стальном корпусе фуговальных фрез. Главный эффект пазухи для стружки с "кромкой крыла совы" – это направление воздуха в этом месте по каналам.

Новое крепление для алмазных резцов

При создании новых фуговальных фрез конструкторы впервые отказались от размещения выступа за резцом, чтобы создать сплошную поверхность "airFace". Вместо этого алмазный резец будет оснащен прочной опорной пластиной из твердого сплава. Стабильность алмазного резца обеспечивает более устойчивая алмазная пластина.

airFace была разработана для операторов станков Новый дизайн LEUCO DIAMAX airFace позволяет снизить уровень шума на холостом ходу макс. на 1 дБ. Его старший брат

LEUCO DIAREX airFace снижает уровень шума на холостом ходу на целых 2 дБ(А) по сравнению с более ранними образцами, которые и без того были тихими. Для отрасли это означает значительное снижение уровня шума. Это самые тихие фуговальные фрезы со стальным корпусом.

Полностью аэродинамическая конструкция Аэродинамический принцип конструкции корпуса инструмента реализуется последовательно. Чтобы балансировочные отверстия не оказывали отрицательного воздействия на поверхность airFace, в будущем LEUCO будет размещать на корпусе инструмента определенную резьбу с балансировочными винтами. В будущем это позволит надежно соблюдать сверхточный допуск на радиальное биение инструментов на производстве.

Отличная производительность по справедливой цене

Кроме того, осевой угол нового LEUCO DIAREX airFace станет больше. Поэтому он отлично подойдет для обработки новых материалов, например, плит с покрытием против отпечатков пальцев. DIAMAX и DIAREX сохраняют хорошо зарекомендовавшие себя зоны заточки: 1,5 мм в LEUCO DIAMAX airFace и 3,0 мм в LEUCO DIAREX airFace. Оба инструмента имеют очень хорошее соотношение цены

и производительности и представляют собой идеальную опцию как для небольших предприятий, выполняющих сложную обработку, так и для промышленных применений с высокими требованиями к производительности!

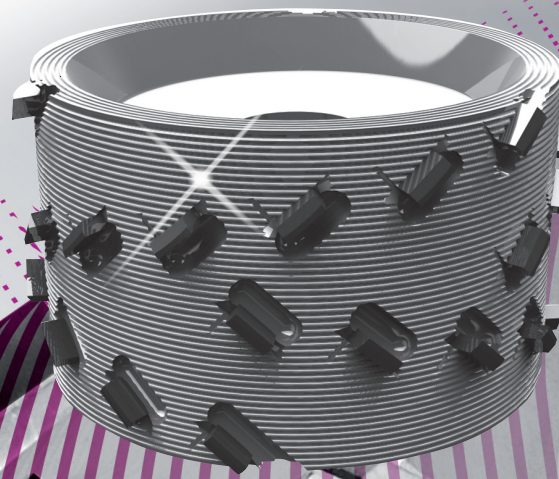
Доступно с осени 2017

На выставке LIGNA 2017 фирма LEUCO впервые покажет новое поколение фуговальных фрез airFace и с удовольствием представит свои новые инструменты широкому кругу специалистов! С осени 2017 не предприятия станут тише: в это время в LEUCO станут доступны инструменты с новым дизайном airFace для самых различных типов станков!

LEUCO подала заявку на получение патента для дизайна "airFace", который она будет использовать не только в новых фуговальных фрезех DIAMAX и DIAREX, но и в других инструментах.



LEUCO
DIAMAX
airFace



КАК БУДТО ЗАНОВО РОДИЛАСЬ!

Новый дизайн фугоальной фрезы "LEUCO SmartJointer"

Фугоальная ножевая головка LEUCO DP со сменными резцами "SmartJointer plus" стала еще более стильной! Новая версия называется "SmartJointer airFace" и уже сейчас доступна для большого количества разных типов станков.

Smart: легкая и тихая

Предыдущие версии SmartJointer также были очень тихими, что, среди прочего, объясняется значительно меньшим весом, чем у обычных инструментов. SmartJointer имеет низкий вес благодаря своему корпусу из высокопрочного алюминия. С этой фрезой динамические процессы, такие как переменное фрезерование, потребляют лишь незначительную долю от ранее расходуемой энергии. Кроме того, снижается нагрузка на подшипники шпинделя за счет снижения дисбаланса. Она также меньше раскачивает легкий алюминиевый корпус инструмента и создает меньше шума на холостом ходу и во время использования. Вместе с оптимально спроектированными уменьшенными выступающими частями резца это приводит к снижению уровня громкости звука фугоального агрегата кромкооблицовочного станка. Благодаря новой поверхности airFace, которая дополнительно направляет воздух по каналам при вращении инструмента, достигается еще большее снижение уровня шума. Как на холостом ходу, так и при использовании SmartJointer airFace имеет самый низкий уровень шума по сравнению с другими фугоальными фрезами. Внешний вид airFace также отличает ее от обычной версии SmartJointer, в которой замена сменного резца была возможна лишь частично.

Smart: коррозионно-устойчивые сменные резцы, корпус много-разового использования Теперь корпус сменных резцов изготовлен из нержавеющей стали и полностью защищен от окисления. Целью по-прежнему является как можно более частое использование алюминиевого корпуса инструмента. Как известно, резцы и пазухи для стружки являются теми поверхностями ножевой головки, которые больше всего подвержены износу. При замене сменных резцов в SmartJointer airFace происходит одновременное обновление пазух для стружки. Предотвращается износ алюминиевого корпуса и ничто не препятствует его многократному использованию.

SmartJointer – для клиентов, которые хотят быть независимыми

Новая модель airFace подходит для клиентов, для которых важно, чтобы фугоальный инструмент был тихим и/или которые хотят быть независимыми от центров заточки. При наличии на месте соответствующего



комплекта запасных сменных резцов пользователь в любое время может самостоятельно произвести новое оснащение инструментов. Все необходимые для замены принадлежности, например, запасные сменные алмазные резцы, динамометрические ключи и винты можно приобрести в LEUCO. Важно помнить о том, что нужно заменять весь комплект сменных резцов, чтобы резцы не выступали.

Постоянный диаметр экономит время на настройку

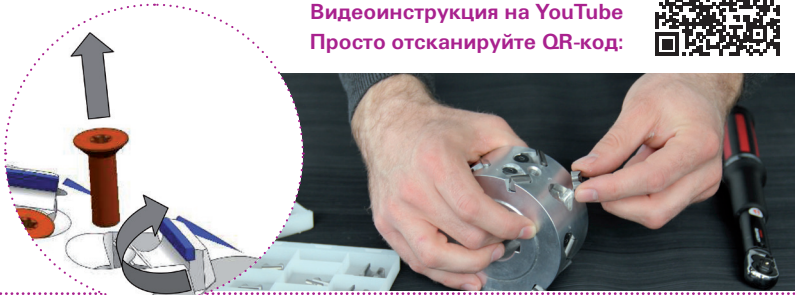
Явным преимуществом при использовании новых запасных сменных резцов является постоянный диаметр инструмента после смены. Это позволяет пользователю сэкономить значительное время на настройку агрегата и быстро возобновить производство! По-прежнему доступна опция традиционной заточки SmartJointer airFace в сервисном центре LEUCO. Для этого инструмент оснащен зоной заточки шириной 1,5 мм, что позволяет произвести многократную заточку на фугоальной головке. Такая процедура прежде всего подходит для предприятий, ориентированных на промышленное производство, т.к. при этом отсутствуют рабочие затраты на замену резца и производственные линии в любом случае настроены на регулярные циклы замены резцов.

Вся прежняя линейка SmartJointer теперь переведена на исполнение airFace! Обратитесь к нам, чтобы выбрать правильный размер инструмента для вашего станка и сделать ваше производство немного "интеллектуальней" при помощи новой версии SmartJointer airFace.

SMART//Использование

Резец можно самостоятельно заменить при помощи небольшого количества принадлежностей!

Видеоинструкция на YouTube
Просто отсканируйте QR-код:



СОВЕТ: Так как ряды зубьев на головке изнашиваются по-разному, то ряды, которые обрабатывают наружный слой и уже износились, можно заменить рядами зубьев из среднего уровня. В зависимости от требований к качеству фугования эта мера может увеличить рабочий ресурс. Вся информация о правильной замене резцов, конечно, содержится в прилагаемом руководстве по эксплуатации.

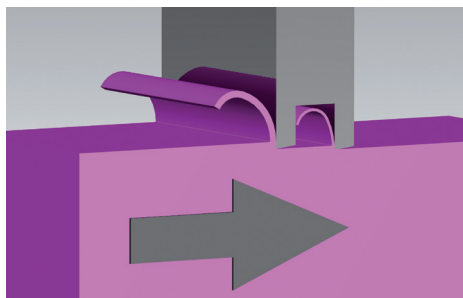
МАЛ, ДА УДАЛ!

Тройка циклевочных ножей для любого применения – LEUCO предоставляет выбор вам!

Последнюю шлифовку окантованных заготовок в процессе деревообработки выполняют именно они – циклевочные ножи! Эти небольшие инструменты размером всего несколько миллиметров совершенно незаменимы для придания необходимого внешнего вида при чистовой обработке кромок заготовки! Циклевочные ножи зажаты в специальных держателях и снимают с кромки последний тонкий слой стружки во время "повторной зачистки". В стандартном исполнении ножи изготовлены из твердого сплава, который позволяет обрабатывать самые различные профили при помощи разных профильных заточек. Так называемые многопрофильные циклевочные ножи способны обрабатывать до шести различных профилей при помощи всего одного циклевочного ножа. Однако для их использования необходим специально настроенный агрегат.

1. Стандартный циклевочный нож для кромок из ABS, PP и ПВХ Этот нож знаком клиентам LEUCO и доступен в однопрофильном и многопрофильном исполнении для различных типов станков. Он подходит для обработки кромок из ABS, PP и ПВХ.

2. TwinBlade фирмы LEUCO для кромок из PMMA Для обработки кромок из PMMA с прозрачной высокоглянцевой поверхностью LEUCO рекомендует использовать циклевочный нож TwinBlade. Этот циклевочный нож по-прежнему является единственным инструментом, который позволяет создавать ровную и высокоглянцевую поверхность на кромках из акриловых материалов за счет снятия двух стружек определенной толщины. Клиент может выбрать профиль TwinBlade для станков серии Notag и IMA, которые оснащены соответствующим держателем циклевочного ножа.

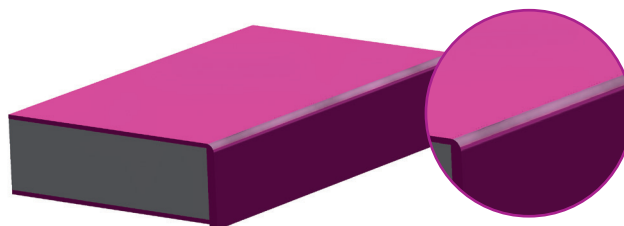


Принцип LEUCO TwinBlade: На первом этапе происходит удаление следов режущего инструмента и неровностей, на втором – снятие очень тонкого слоя стружки и создание высокого глянца по всему радиусу обрабатываемой области.

3. Теперь линейка циклевочных ножей LEUCO пополнилась ножом для создания высокого глянца на материалах из ABS и PP, который можно использовать в стандартных держателях Этот циклевочный нож имеет более ровную шлифовочную поверхность и полированную переднюю грань в сочетании с хорошо зарекомендовавшей себя фаской для предотвращения белесых следов. Эти дополнительные особенности конструкции создают меньше трения и позволяют лучше отводить стружку. Уменьшение сопротивления трения в свою очередь снижает вибрацию и износ ножа. На кромках из таких стандартных материалов, как ABS и PP эти преимущества проявляются в виде незначительного количества белесого следа и более высокого глянца. В будущем циклевочные ножи для высокого глянца будут доступны для всех типов станков. Для использования новых циклевочных ножей не нужен специальный держатель, поэтому при замене этого исполнения ножей у пользователей не возникнут проблемы. Ножи имеют хорошее соотношение цены и производительности, и в будущем клиент сможет сам выбирать уровень качества поверхности, который достигается при использовании циклевочных ножей.

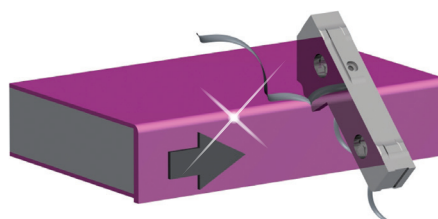
Трехступенчатая концепция соответствует требованиям, предъявляемым как к стандартной мебели, так и к высококачественной, внешне более привлекательной и влагонепроницаемой мебели с высоким гляncем. Предлагаемые LEUCO циклевочные ножи в трех вариантах позволяют каждому клиенту выбрать подходящий инструмент в соответствии с теми требованиями, которые он предъявляет к внешнему виду заготовки. И при этом сделать производство рентабельным и эффективным!

1.



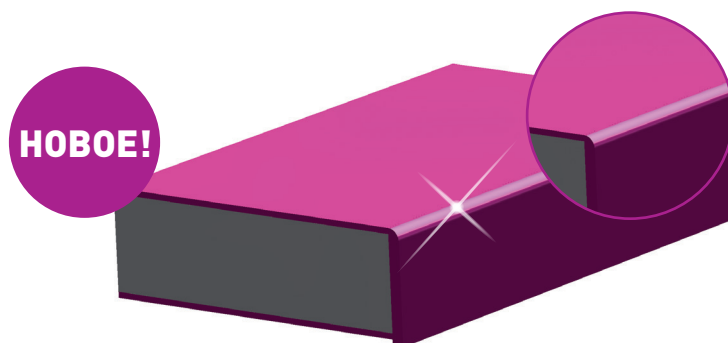
Результат использования "стандартного" циклевочного ножа для кромок из ABS, PP и ПВХ

2.



Циклевочный нож TwinBlade: Высокий глянец для кромок из PMMA

3.



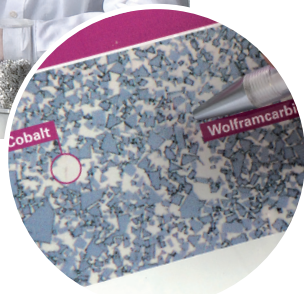
НОВОЕ КАЧЕСТВО: Очень ровная кромка, совсем без следов дробления – очень качественный и стабильный результат обработки при помощи "стандартного высокоглянцевого" ножа для материалов из ABS и PP

НОВЫЕ РЕЖУЩИЕ МАТЕРИАЛЫ LEUCO

Какую роль играет режущий материал в дисковых пилах?



Др. Доминик Фенделойер (справа) и Маркус Эркенбрехер (слева) во время интервью.



Под микроскопом: твердый сплав состоит из кобальта и карбида вольфрама. В зависимости от количественного соотношения элементов возникает определенное соотношение стойкости к износу и пластичности. Оно также определяет сорт режущего материала и цель его использования.

На выставке Ligna 2017 фирма LEUCO представляет новый твердосплавный режущий материал "HL Board 04 plus". Др. Доминик Фенделойер, руководитель научно-исследовательского отдела по разработке дисковых пил LEUCO, и Маркус Эркенбрехер, менеджер по выпуску дисковых пил, рассказывают:

// Какие режущие материалы обычно используются в LEUCO для производства дисковых пил? В основном, на LEUCO мы определяем три типа режущего материала, которые мы используем в дисковых пилах. При этом 98 % резцов выполнены из твердых сплавов (HW) или из алмазов, изготовленных промышленным способом (DP). В настоящее время LEUCO использует десять различных сортов твердых сплавов для обработки классических древесных и композитных материалов, а также цветных металлов. Еще три сорта используются для пиления композитных материалов, содержащих железо. Алмазный режущий материал имеет три различные степени качества, которые мы используем в зависимости от применения. Для обработки железа и стали марок VA применяются дисковые пилы с керметом, твердым сплавом, основу которого составляет титан.

// Почему существуют различные режущие материалы?

Увеличение стойкости к износу режущего материала снижает его прочность на изгиб, что обусловлено физическими свойствами материала. При увеличении твердости режущих материалов они становятся все более "хрупкими". И наоборот, менее твердые режущие материалы являются более "пластичными и эластичными". Каждое из этих свойств более или менее подходит для конкретного применения. Поликристаллический алмаз как один из наиболее твердых и стойких к износу режущих материалов является одновременно и одним из самых хрупких. При ударах режущий материал быстро ломается. Высокопроизводи-

тельная быстрорежущая сталь (HSS) представляет собой один из самых мягких режущих материалов, она более устойчива к ударам, но быстро затупляется.

// Что означают эти различные уровни стойкости к износу и пластичности для пользователя?

Целью всегда является увеличение рабочего ресурса. Срок службы можно увеличить либо снижая износ за счет повышения твердости, либо снижая сколы на резах за счет повышения пластичности. Соотношение этих характеристик всегда подбирается под материалы, подлежащие обработке. Примером мягкого и эластичного сорта материала для обработки мягкой древесины является HL Solid 15, а примером твердого, чувствительного сорта для обработки МДФ – новый HL Board 04 plus.

Сказанное о твердых сплавах также относится и к алмазным материалам: они более твердые, чем твердые сплавы, но изменение других характеристик (размера зерен, концентрации, комбинаций зернистости...) позволяет получить различные типы алмазов для обработки различных материалов. В качестве опции все режущие материалы можно улучшить при помощи нанесения на них покрытия. На рынке это покрытие известно под названием "LEUCO topCoat". Оно повышает рабочий ресурс и снижает количество материала, прилипающего к режцам и прилегающей к ним области.

// Как происходит усовершенствование режущего материала?

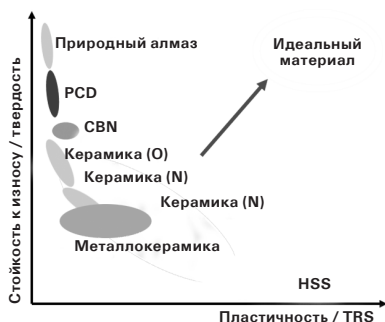
Новые материалы и более высокая скорость подачи станков предъявляют все более высокие требования к режцам дисковых пил. Поэтому режущие материалы также постоянно совершенствуются. Как производители инструментов мы в этом отношении ничего не можем сделать в одиночку. Мы обращаемся с нашими требованиями к производителям твердых металлов. Усовершенствование всегда направлено на твердость, пластичность, обрабатываемость материала и, конечно, цену.

Важным аспектом при разработке твердого сплава для нас всегда является способность нового сорта материала поддаваться обработке в процессе производства, например, при пайке, шлифовке, использовании, транспортировке и т.д.

// Как происходит тестирование режущего материала?

Сначала необходимо проверить, как новый сорт материала можно обрабатывать внутри нашего предприятия. Мы обращаем особое внимание на следующее:

- ! Как ведет себя новый сорт материала при пайке? Если сплав слишком твердый, то при пайке может возникнуть разлом.
- ! Как можно отшлифовать твердый сплав? Если он слишком мягкий или твердый, то могут возникнуть трещины. При этом также происходит оптимизация шлифовальных кругов и их адаптация к твердому сплаву. Затем наши инженеры-разработчики проводят стандартизированные испытания на износ на испытательной площадке LEUCO в соответствии с процедурой, установленной нашими внутренними стандартами. Только материалы, преодолевшие первый барьер непростых внутренних тестов, допускаются к практическому испытанию. Пользователи тестируют новый режущий материал на своих станках в полевых условиях в ходе выполнения многочисленных повседневных задач. Мы производим продукцию высшего качества, и новый режущий материал должен гарантом качества для наших клиентов. Наши клиенты доверяют нам,



и мы должны предоставить им обещанное качество.

// Что представляет собой новый твердый сплав LEUCO "HL Board 04 plus"?

Твердый сплав "HL Board 04 plus" был разработан специально для LEUCO. Мы первые, кто представляет его на рынке инструментов. Необычный состав компонентов гарантирует повышенную производительность. По сравнению с существующими сплавами, HL Board 04 plus менее хрупкий и менее чувствителен к ударам. Поэтому при его использовании происходит намного меньше сколов на резаках.

// Что означает этот новый режущий материал для пильных дисков?

В новых сериях пил с твердосплавным покрытием для раскроя плит "Q-Cut" и "U-Cut"

в всех конических подрезных дисковых пилах

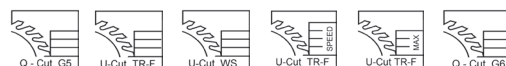
в форматных дисковых пилах для чистовых резов, т.е. в пилах с большим количеством зубьев, например, в дисковых пилах серии g5-System. Таким образом, этот сплав используется для пиления очень широкого спектра материалов от классических ДСП с покрытием, а также материалов из массивной древесины и вплоть до материалов и пластика. Конкретное применение зависит от формы зуба пильного диска.

// Какие преимущества это дает клиентам?

Поскольку LEUCO оснастит твердым сплавом Hartmetall HL Board 04 plus широкий спектр изделий, почти все клиенты LEUCO получат преимущества от использования этого нового режущего материала. В результате клиенты заметят значительное увеличение рабочего ресурса. Полевые испытания показали, что новый режущий материал повышает рабочий ресурс до 30 % по сравнению с твердыми сплавами, которые использовались до сих пор. Наши клиенты уже сейчас ждут с нетерпением пильные диски с новым режущим материалом.



U-Cut (слева) und Q-Cut G5 (право)



НОВЫЕ СЕРИИ ПИЛ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ЗУБЬЯМИ ДЛЯ РАСКРОЯ ПЛИТ "Q-CUT" И "U-CUT"

Мы заменим известные линейки UniCut, SpeedCut и FinishCut.

Что в нас нового и чем мы отличаемся от прежней программы?

У нас лучше качество реза и рабочий ресурс больше, чем у наших предшественников. Кроме того, число линеек сократилось с трех до двух, и нам кажется, что теперь вам будет легче ориентироваться.

Меня зовут U-Cut или Universal-Cut.

Инструменты из моей серии лучше всего использовать для классического раскроя. Мы идеально подходим, если вам важен максимальный рабочий ресурс при раскрое плитных материалов с покрытием. LEUCO оснащает наши резы абсолютно новым, инновационным твердосплавным режущим материалом "HL Board 04 plus". Режущий материал прошел основательную проверку в долгой серии испытаний. Нам всегда удавалось достичь значительного увеличения рабочего ресурса. В семье нас четверо, и мы доступны вам с августа 2017 года со склада LEUCO в городе Хорб:

U-Cut TR-F: хорошо зарекомендовавший себя универсальный пильный диск для использования в станках с прижимной балкой

U-Cut max: повышенный рабочий ресурс благодаря увеличению размеров зубьев. Пильный диск можно затачивать на пять зоточек больше

U-Cut speed: для высокопроизводительных установок, обрабатывающих большой объем продукции, начиная с диаметра пильного диска 520 мм с соответствующим числом зубьев и мощными корпусами

U-Cut WS: для раскроя древесных материалов, облицованных шпоном, фанерных и столярных плит, а также древесностружечных плит без покрытия

Меня зовут Q-Cut или Quality-Cut.

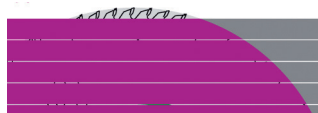
Мое идеальное применение – чистовой рез в горизонтальном раскроечном центре. Моя серия была полностью разработана заново. Наше новое полотно характеризуется пониженными колебательными характеристиками, а процесс резания отличается очень плавным ходом. Качество нашего корпуса было объединено с новым материалом высокопроизводительного режущего инструмента HL Board 04 plus. Кроме того, мы получили хорошо зарекомендовавшую себя геометрию зубьев G5 и G6. Благодаря всем этим качествам наш рабочий ресурс для качественного чистового реза превосходит все доступные на рынке аналоги.

Воспользуйтесь особыми способностями трех других членов нашей семьи. С августа 2017 года мы доступны со склада LEUCO в городе Хорб:

Q-Cut G6: для высококачественного чистового реза в диаметре 280 – 520 мм

Q-Cut G6 nn-System: если помимо качества реза важно свести уровень шума к минимуму

Q-Cut G5: для высококачественного чистового реза фанеры, древесных материалов, облицованных шпоном, плит с чувствительным наружным слоем, а также легких строительных плит



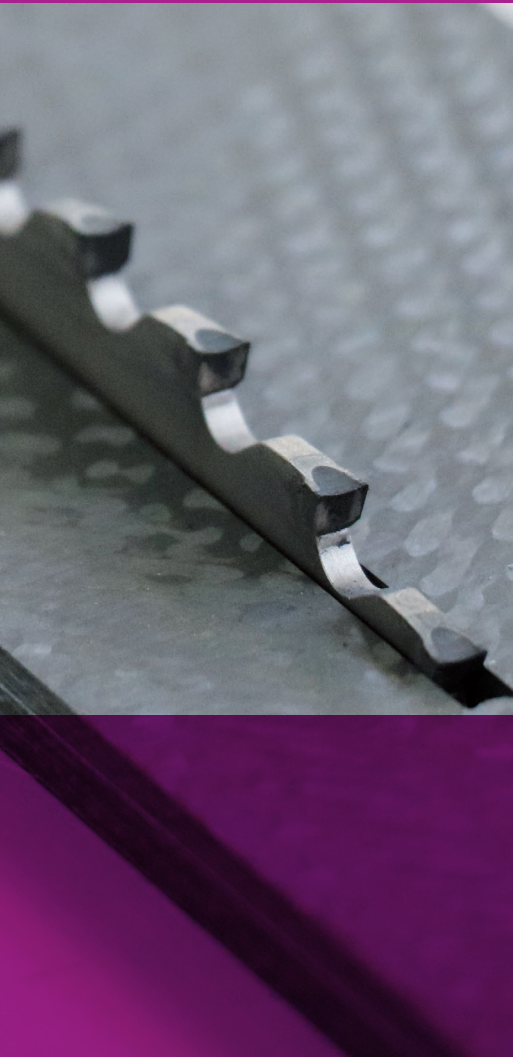
U-Cut max



U-Cut speed



Q-Cut G5



ИННОВАЦИОННЫЕ ФОРМАТНЫЕ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ DIAREX

Хорошо зарекомендовавшие себя инструменты в новом одеянии

С момента появления в 1992 году пилы DIAREX отличаются сбалансированным соотношением цены и производительности, а клиенты очень охотно используют их в классических станках для форматного раскроя.

Эти пилы вместили в себя весь опыт LEUCO в области режущих материалов, геометрии зубьев и пазух для отвода стружки: **Серия форматных дисковых пил LEUCO-DIAREX была полностью переработана и будет впервые представлена специалистам на выставке LIGNA 2017.**

Преимущества новых форматных дисковых пил DIAREX:

- | Максимальный рабочий ресурс: Во-первых, LEUCO делает ставку на новые типы алмазов, а во-вторых, целенаправленно использует их в зависимости от применения и геометрии зубьев
 - | Рядом со станком заметно явное снижение уровня шума
 - | Число зубьев оптимизировано в зависимости от их формы и применения
- Уже сейчас пользователям доступны три геометрии зубьев**
- | Классическая геометрия TR-F-FA для обработки древесностружечных плит без покрытия и МДФ

| Если при форматном резе древесно-стружечных плит, покрытых меламином смолой или HPL, делается акцент на качество чистового реза, то профессионалы выбирают геометрию DA-F-FA.

| И, последняя по порядку, но не по важности, форматная дисковая пила DIAREX с хорошо зарекомендовавшей себя задней гранью с углублением, сокращенно HR. Это HR-исполнение отличается отличным качеством реза древесно-стружечных плит, содержащих волокна. При пилении абразивных и твердых синтетических материалов, например, углепластика или композиционных материалов на стекловолокнистой основе, эта геометрия зарекомендовала себя как "особенно подходящая" и поэтому HR-исполнение также называют геометрией, которая "решает проблемы".

Мы приглашаем всех, кто использует форматные дисковые пилы или вертикальные раскроечные центры убедиться в том, насколько высок технический уровень серии "алмазные форматные дисковые пилы DIAREX". С июля 2017 года пилы с диаметрами 250, 303 и 350 мм доступны со склада.

ПЛОСКИЙ СТРОГАЛЬНЫЙ НОЖ С ПОКРЫТИЕМ "LEUCO TOP-COAT" – УВЕЛИЧЕНИЕ РАБОЧЕГО РЕСУРСА В ТРИ РАЗА!



НОВОЕ!

С середины 2017 года плоские строгальные ножи LEUCO доступны с новым, но уже хорошо зарекомендовавшим себя покрытием "LEUCO TopCoat". Их рабочий ресурс, в 3 раза превосходящий ресурс ножей без покрытия, завоевал доверие пользователей. Новое покрытие "LEUCO-TopCoat" препятствует прилипанию стружки к строгальному ножу и предотвращает нежелательный нагрев. Ножи с покрытием можно использовать во всех строгальных головках со стандартным креплением. Их можно легко затачивать, не повреждая покрытие. После заточки ножи снова имеют тройной рабочий ресурс.

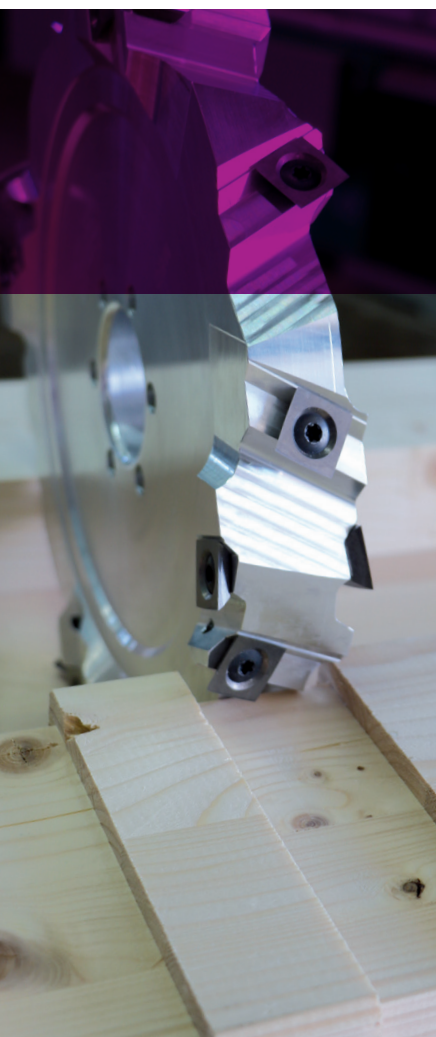
Хорошо зарекомендовавший себя слой

На протяжении двух лет у пользователей вызывает восхищение покрытие "LEUCO TopCoat" на фрезах для нарезки минишипа, которое увеличивает рабочий ресурс в 3 раза. Шипорезные фрезы с покрытием используются при обработке древесины как хвойных, так и лиственных пород. Покрытие снижает износ резцов. В будущем покрытие LEUCO TopCoat станет неотъемлемой частью ассортимента инструментов для обработки массивной древесины.



ПРОГРАММА ИНСТРУМЕНТОВ LEUCO ДЛЯ ДОМОСТРОЕНИЯ:

плоское фрезерование, выборка четверти, пазование или поперечный рез и торцевание



Новая ножевая головка для фрезерования деталей для домостроения "LEUCO surfCut" с качеством чистового реза

Оптимизированное расположение режущих кромок делает ножевую головку LEUCO surfCut универсальным инструментом как для плоского фрезерования, так и для выборки четверти или пазования. Независимый тест, проведенный клиентами, показал, что рабочий ресурс головки для круглопильного фрезерования LEUCO в четыре раза превышает аналогичный показатель головок других производителей, доступных на рынке. Тема продолжительного использования играет важную роль при разработке инструментов. Так, например, новая геометрия резов сменных поворотных ножей допускает незначительный износ, увеличивая рабочий ресурс. Это не только уменьшает время на трудоемкую переоснастку станка, но и на четверть снижает расход сменных поворотных ножей. Кроме того, геометрия стружечного пазуха алюминиевого корпуса инструмента рассчитана на большой объем стружки и соответствует его применению.

На выставке LIGNA 2017 фирма LEUCO впервые продемонстрирует инновационную головку для круглопильного фрезерования. Затем этот инструмент с обширной базовой линейкой будет доступен для предприятий по производству деревянных конструкций, а также для строительного столярных мастерских. Одновременно с этим новая геометрия может быть использована в других системах фрезерования.

LEUCO
surfCut

НОВОЕ!



Дисковые пилы для двойных обрезных станков

В дополнение к surfCut, для торцевого и комбинированного пиления на комбинированных круглопильно-фрезерных станках для домостроения LEUCO предлагает серию дисковых пил для двойных обрезных станков HW с охлаждающим шлицем "WSA". Сочетание режущего материала HL Board 10, обеспечивающего очень высокую твердость и прочность резов на изгиб, и геометрии "WSA" гарантирует пользователю отличное качество реза и большой рабочий ресурс. Пилы рассчитаны на применение в мягкой и твердой, сухой и влажной массивной древесине. Пилы с диаметром от 350 до 800 мм доступны со склада.



ПИЛИНГ – РЕВОЛЮЦИОННЫЙ ПРОЦЕСС ОБРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ

• ВСЕ СТАНДАРТНЫЕ ФРЕЗЫ LEUCO P-SYSTEM ИМЕЮТ ОСЕВОЙ УГОЛ 70°. ПАТЕНТ LEUCO РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА ВСЕ ОСЕВЫЕ УГЛЫ ОТ $\geq 55^\circ$ ДО 90°

• ПРИ ФУГОВАНИИ, ВЫБОРКЕ ЧЕТВЕРТИ И РАСКРОЕМАТЕРИАЛА НА СТАЦИОНАРНЫХ И ПРОХОДНЫХ СТАНКАХ

• В ПРЕВОСХОДНОЕ КАЧЕСТВО РЕЗА, КОТОРОЕ НА СОВРЕМЕННОМ РЫНКЕ НИКТО ЕЩЁ НЕ ПРЕВЗОШЕЛ

• В ОСНОВНОМ СРОКИ СЛУЖБЫ ЭТИХ ФРЕЗ, КРАТНО ПРЕВЫШАЮТ ТО ЖЕ САМОЕ У ОБЫЧНЫХ АЛМАЗНЫХ ФРЕЗ

• ОЗНАЧАЕТ ВЫСОЧАЙШУЮ РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ ИНСТРУМЕНТА

РАЗ-И ГОТОВО
КАЧЕСТВО КАК ПРИ ОКОНЧАТЕЛЬНОМ ЧИСТОВОМ ФРЕЗЕРОВАНИИ, БЕЗ ДОРАБОТОК.

p-System позволяет получать настолько качественную поверхность, что последующая доработка/шлифовка, требующая больших затрат времени, отпадает.



ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ
УМЕНЬШЕНИЕ ВРЕМЕНИ НА ПОБОЧНЫЕ РАБОТЫ.

p-System позволяет во многих случаях при резании поперек волокон на противоходе обрабатывать канту за один проход без вырывов на выходе.



p-system

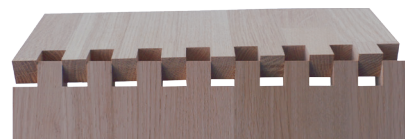
Видео о LEUCO p-System.
Убедитесь сами.



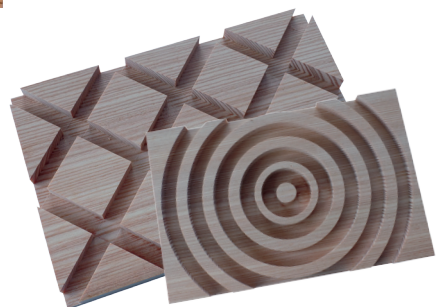
КОНЦЕВЫЕ ПАЗОВЫЕ ФРЕЗЫ LEUCO p-SYSTEM

Фрезерование без сколов в любом положении На ряду с фрезерованием классических пазов для задних стенок в деталях корпуса, к известным процессам фрезерования с использованием концевых пазовых фрез также относятся фрезерование декоративных элементов, (соединительной) фурнитуры, шарниров, монтажных плат и т.д. С лета 2017 года в LEUCO доступны новые концевые пазовые фрезы "LEUCO p-System" с небольшим диаметром 8, 10 и 12 мм. Таким образом, LEUCO удалось перенести высокотехнологичный осевой угол 70° системы LEUCO p-Systems на небольшие концевые фрезы для пазования.

Это дает несколько преимуществ клиентам: У них будет еще больше возможностей использовать превосходное качество реза p-System при стандартном пазовании. Кроме того, филигранное пазование открывает новые возможности для всей отрасли. Например, применения, в которых концевая пазовая фреза на первый взгляд не должна использоваться в качестве инструмента. Потому что пазы есть не только на плоской поверхности, торцевые и продольные кромки также представляют собой интересную сферу применения для этих концевых пазовых фрез.



Пример: шипорезное фрезерование на станке с ЧПУ при помощи концевой пазовой фрезы LEUCO p-System



Массивная древесина из лиственницы с диагональными или криволинейными пазами, выфрезерованными чисто и без сколов на торце и против волокон при помощи пазовального инструмента p-System

НОВЫЙ СТАНДАРТ ДЛЯ БАЗОВОЙ ЛИНЕЙКИ

Новые характеристики для всей линейки алмазных концевых фрез LEUCO

Революционные разработки хороши для тех, кто их создает. Но в выигрыше и те, кому они приносят большую пользу. За прошедшие десятилетия на счету LEUCO есть несколько таких достижений. Последним из них была разработка р-System LEUCO. Инструменты с очень большим осевым углом 70°, позволяющие значительно повысить качество обработки и рабочий ресурс особенно при работе с волокнистыми материалами и покрытиями. LEUCO имеет патенты на все инструменты с осевым углом 55° и больше. Хотя фирму LEUCO иногда называют чемпионом мира по осевым углам, нашей основной целью являются не только достижение мировых рекордов и наилучших показателей, но и использование базовых характеристик успешных разработок в стандартных инструментах, чтобы наши клиенты могли добиваться еще больших результатов при ежедневной обработке материалов.



Осевой угол на новых стандартных фрезах стал вплоть до 40 % больше прежнего

БАЗОВАЯ ЛИНЕЙКА АЛМАЗНЫХ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ С НОВЫМ ОСЕВЫМ УГЛОМ, УВЕЛИЧИВАЮЩИМ РАБОЧИЙ РЕСУРС, ПОВЫШАЮЩИМ КАЧЕСТВО И РАСШИРЯЮЩИМ СПЕКТР ПРИМЕНЕНИЯ

Внешнее обновление базовой линейки алмазных концевых фрез LEUCO! LEUCO снимает с производства прежнюю линейку. Специалисты по осевым углам LEUCO разрабатывают новую базовую линейку, в которой все инструменты имеют значительно более высокий осевой угол.

Преимущества для наших клиентов:

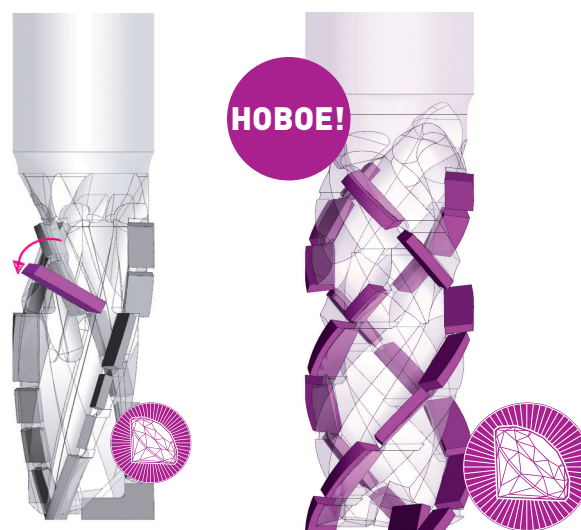
- ↑ повышение производительности по сравнению с прежним рабочим ресурсом
- ↑ улучшение качества обработки как при предварительном, так и при чистовом резе
- ↑ расширение спектра материалов, которые можно обрабатывать при помощи инструмента

Хорошо зарекомендовавшая себя серия DIAMAX Z=2+2 превращается в новую серию DIAREX Z=2+2. По многочисленным просьбам клиентов линейка была дополнена несколькими концевыми фрезами с диаметром резания D16 мм и рабочей высотой 65 мм. В будущем осевой угол на этих фрезах будет больше до 40%.

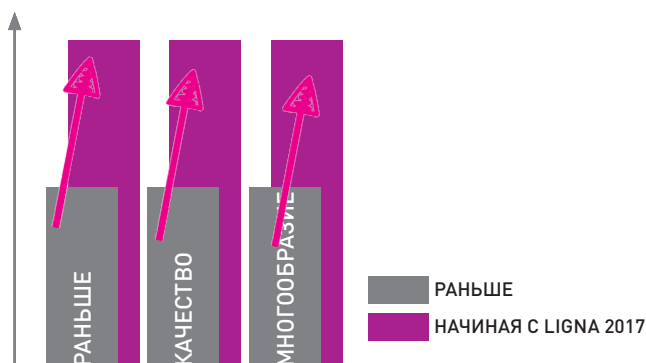
В этом же диапазоне будет увеличен осевой угол высокопроизводительных фрез Z=3+3.

У флагманских фрез Z=5+5 для максимальной подачи диаметр резания будет повышен до 25 мм, а угол наклона резца будет увеличен еще на несколько градусов.

При использовании высокопроизводительной линейки кромочно-обрезных фрез Z=4+2+4, которая включает 4 типа фрез с различной шириной фрезерования от 22 до 48 мм, клиенты в будущем получат преимущество от применения осевого угла 48°. Перевод линейки на новые инструменты будет происходить постепенно. Это позволит избежать проблем при переходе от прежней продуктовой линейки к новой стандартной линейке. Новый стандарт уже ждет вас!



Более длинные алмазные резцы: Увеличение длины алмазного резца означает увеличение рабочего ресурса.



ФРЕЗЕРОВАНИЕ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫХ ПАЗОВ В МАССИВНЫХ МАТЕРИАЛАХ

Расширенная линейка концевых фрез для нестинга

На выставке LIGNA фирма LEUCO представляет три новые концевые фрезы для нестинга, предназначенные специально для обработки древесных плит под облицовку из мультиплекса и МДФ. Объем стружки будет уменьшен, а объем пазух для стружки увеличен.

Это позволяет обеспечить беспрепятственный отвод стружки в прямом смысле этого слова. Расширение линейки алмазных фрез для нестинга включает инструменты с диаметром резания 12 и 16 мм и особой геометрией режущей кромки для плит с обычной толщиной. Высокопроизводительные концевые инструменты с алмазными резцами широко используются для нестинга. Инструменты с Z=3+3 используемые, например, при обработке ДСП позволяют достигать скорости 25 м/мин и выше. Однако при обработке очень плотных или очень твердых материалов, таких как плиты из МДФ или мультиплекса ситуация сильно изменяется. Стружка обрабатываемого МДФ очень сильно увеличивается в объеме, пазухи для стружки не справляются с таким большим объемом, что повышает давление реза и трение.

Очень сильно повышается температура, снижается рабочий ресурс, возможна даже потеря резца. Новая линейка концевых фрез для нестинга LEUCO действительно решает проблемы, возникающие в таких случаях.



Благодаря тщательно подобранной геометрии резцов, расширенная линейка алмазных концевых фрез для нестинга справляется со специфическими трудностями, возникающими при обработке плит из мультиплекса и МДФ, а также других аналогичных древесных материалов.

НОВОЕ УНИВЕРСАЛЬНОЕ ЧАШЕЧНОЕ СВЕРЛО HW LEUCO "Light":

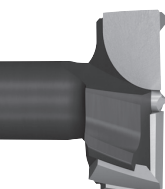
Сверление отверстий для фурнитуры без сколов, в том числе и с выходом сверла за край кромки

Новое универсальное чашечное сверло HW LEUCO "Light" представляет собой мощный многофункциональный инструмент для сверления без сколов отверстий под фурнитуру и с выходом сверла за край кромки в массивной древесине и древесных материалах.

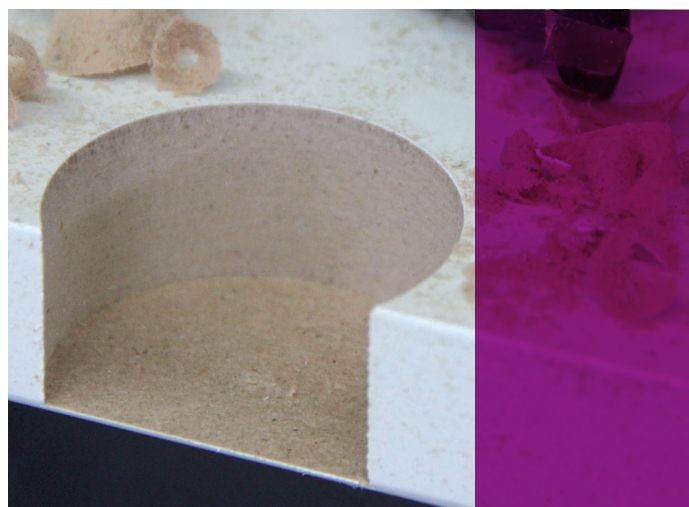
Скоро это твердосплавное сверло станет незаменимым инструментом всех предприятиях, занимающихся сверлением отверстий под фурнитуру при помощи обрабатывающих центров с ЧПУ, сверлильных станков-автоматов или станков для сверления отверстий под фурнитуру. В конструкции сверла использованы передовые технологии: очень стойкий к износу твердый сплав для подрезных резцов, особая геометрия подрезных резцов, большие пазухи для стружки, а также короткое и эффективное центрирующее острие размером < 1 мм.

Сверло имеет очень высокий рабочий ресурс, обладает отличным отводом стружки и работает со значительно меньшим давлением реза. Эти характеристики позволяют пользователю использовать универсальное цилиндрическое сверло "Light" для сверления отверстий, подходящих очень близко к противоположной стороне заготовки. Центрирующее острие не продавливает заготовку насквозь. Декор не становится выпуклым. Новое универсальное чашечное сверло LEUCO "Light" с диаметром сверления 15 – 35 мм и длиной 57,5 – 70 мм доступно со склада как в правом, так и в левом исполнении.

Совет: Универсальное чашечное сверло "Light" позволяет сверлить стандартные отверстия под фурнитуру с более высокой скоростью. Это возможно благодаря более низкому давлению реза и хорошему отводу стружки.



Новое универсальное цилиндрическое сверло HW LEUCO "Light" представляет собой мощный многофункциональный инструмент.



ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ LEUCO СЕМЕЙСТВА G5 И G7-SYSTEM

Обработка оконных профилей по системе



Твердосплавные дисковые пилы „g5-System“ применяются при торцевании и при косом пилении на ус профилей из пластика. На очень абразивных материалах, таких как композитные материалы на волокнистой основе, применяются пилы в алмазном исполнении. Для чрезвычайно низкой

шумности и при этом малом износе инструмента при резке алюминиевых профилей были разработаны и применяются пилы „g7-System“. Эти пилы имеют специфическую, т.н. групповую, геометрию зубьев и особую конструкцию корпуса пилы - для достижения превосходного качества и малого давления реза. В сравнении с обычными пилами из этой области обработки с геометрией зубьев «трапеция-плоский» было установлено при измерениях уменьшении шумности до 6 дБ. Для осязаемого восприятия это означает уменьшение уровня шумности в 2 раза.



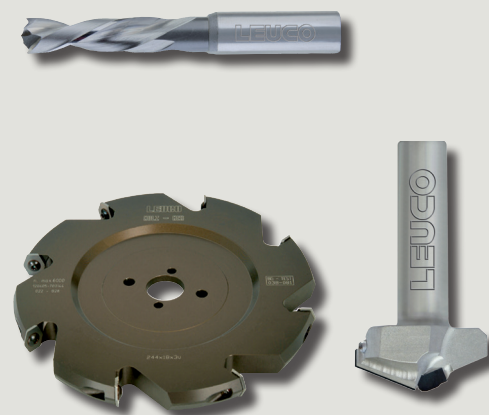
Превосходное качество реза пилами g5- и g7-System: >>> Отсканируйте этот QR-Code и смотрите демонстрационное видео на YouTube!<<<

АЛЮМИНИЕВЫЕ КОМПОЗИТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Программа LEUCO для распила, фрезерования и сверления



Bilder: ALUCOBOND®, 3A Composites GmbH



Распил/Раскрой

Алюминиевые композитные материалы могут обрабатываться на вертикальных или горизонтальных пильных центрах, а так же на столярных кругопильных станках.

Как правило применяются твердосплавные HW дисковые пилы.

Геометрия зубьев: трапеция-прямой с фаской для получения качества реза без заусенцев. При большом объеме обрабатываемого материала или же при обработке плит класса пожаростойкости А1 более экономично применение дисковых пил с алмазными зубьями DP.

Фрезерование

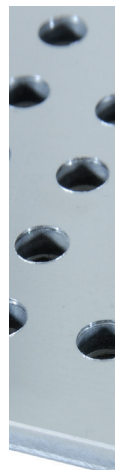
Ножевые головы LEUCO для V-образного паза с анодированным алюминиевым корпусом имеют константную окружность резания. Они гарантируют простое применение благодаря быстрой смене ножей и применяются на горизонтальных станках для раскроя плит.

На станках с ЧПУ применение алмазных DP концевых фрез обеспечивает очень высокий ресурс и отличное качество реза благодаря специальной геометрии резцов. В первую очередь при обработке абразивных материалов с минеральным средним слоем.

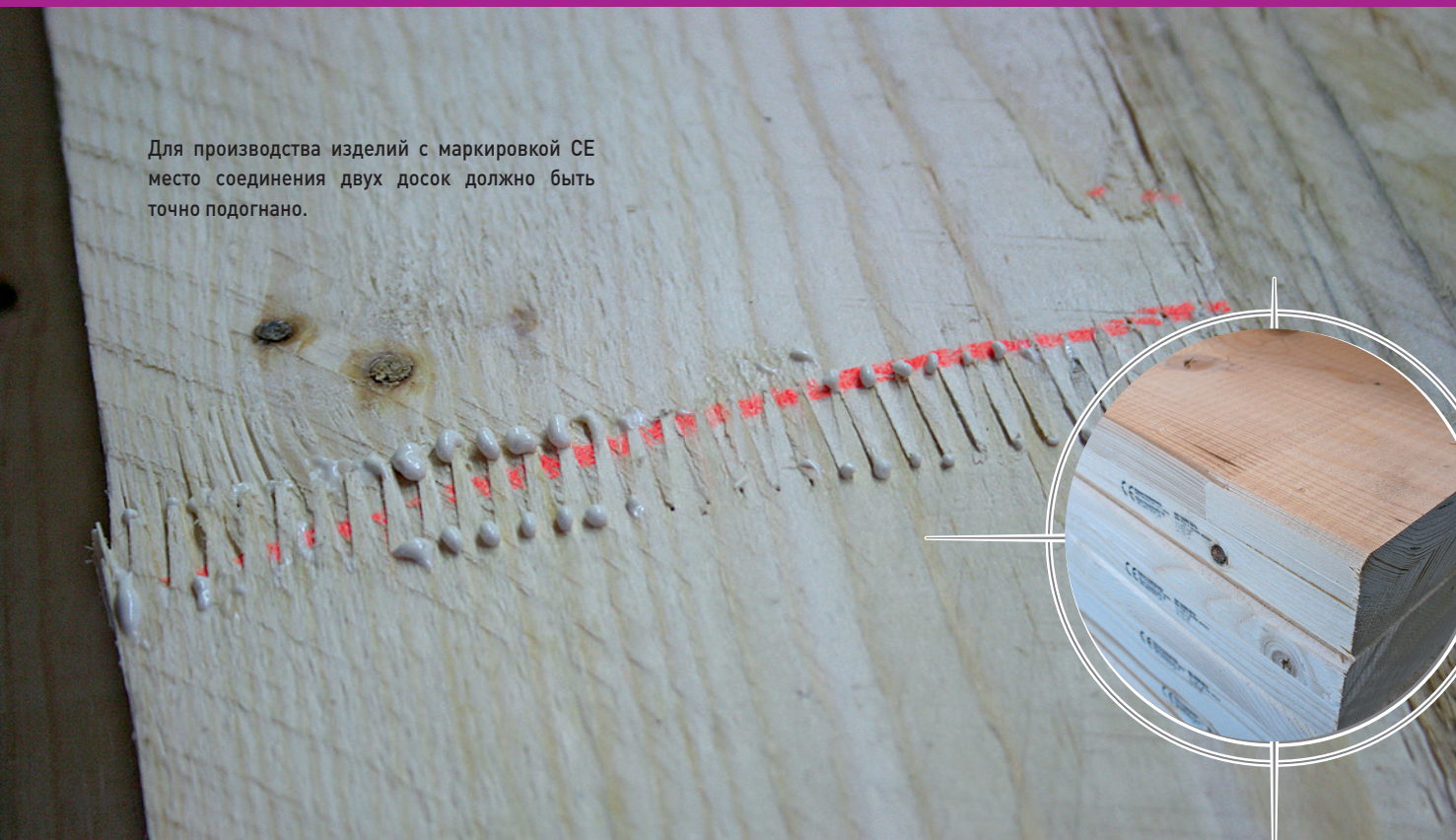
Сверление

Для обработки алюминиевых композитных материалов хорошо подходят HS сверла с углом заострения 100° - 140°.

Очень большой ресурс при отличном качестве сверления в всех типах плит (A1, B1, B2) показывают HW сверла типа Mosquito а так же запатентованные LEUCO высокопроизводительные сверла полностью из твердого сплава (VHW). В связи с большим многообразием станков и поставленных задач мы советуем обращаться за советом к техническим специалистам LEUCO.



Для производства изделий с маркировкой CE место соединения двух досок должно быть точно подогнано.



ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ СО СПЕЦИАЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИЕЙ И ШИПОРЕЗНЫЕ ФРЕЗЫ С ПОКРЫТИЕМ ПРОИЗВОДЯТ ВПЕЧАТЛЕНИЕ

Увеличение рабочего ресурса и надежности технологического процесса благодаря инструментальным решениям и консультации с LEUCO

Фирма Rubner Holzindustrie придает большое значение точности. На этом предприятии инструменты LEUCO используют, начиная с обработки круглого лесоматериала, фрезерования шипов и облагораживания древесины и заканчивая готовым изделием. Фирма Rubner Holzindustrie из города Рорбах ан дер Лафниц ежегодно обрабатывает около 250 000 кубометров плотной древесины и специализируется на производстве ламелей из клееного бруса. 100 сотрудников изготавливают в основном из ели и пихты пиломатериал и клееную древесину. Они производят двух- и трехслойные брусья, а также ламели для клееного бруса для последующей обработки на других предприятиях Rubner. Техническая оптимизация инструментов и использование специальных быстрорежущих сталей с покрытием позволила в три раза увеличить рабочий ресурс шипорезных фрез. Инструменты LEUCO используются от пиления и строгания до шипорезного фрезерования. На профилирующих брусочных станках пильные диски LEUCO используются как для первичного, так и для конечного раскроя. В области невысокой механической нагрузки корпуса пил специально затылованы и поэтому не могут быть зажаты при пилении. Это позволяет очищающим зубьям легче удалять стружку из зоны пропила и предотвращает слишком сильный нагрев полотна.

При производстве ламелей односторонняя шипорезная фреза NKT обеспечивает продольное соединение. Рабочий ресурс инструмента измеряется количеством отфрезерованных столов. Один такт соответствует фрезерованию 600-миллиметрового стола, на котором зажаты ламели.

Рабочий ресурс обычных шипорезных фрез составлял приблизительно 5000 столов. После этого качество фрезерования становилось недостаточным для склейки.

В первой фазе сотрудничества использовалась новая высокопроизводительная быстрорежущая сталь. Это повысило рабочий ресурс до 10 000 столов. Вторым шагом стало нанесение специального PVD-покрытия на инструмент. PVD (physical vapor deposition) означает физическое осаждение из паровой фазы. Покрытие наносится на корпус инструмента под давлением. Поскольку инструменты затачивают до нанесения покрытия, то наносимый слой не должен быть слишком толстым.

LEUCO достигает высокой точности новых инструментов за счет заточки передней грани шипорезного зуба. Эта дополнительная рабочая операция при производстве фрез дает много преимуществ клиентам, объясняет Эдельхофер: "Шипорезные фрезы всегда используются с остро заточенными зубьями. Это относится как к новым инструментам, так и к инструментам после заточки."

При этом полностью реализуется защитная функция покрытия, которая увеличивает рабочий ресурс. "Принимая во внимание все аспекты, нам удалось добиться хорошего результата. В этом нам очень помогает опыт использования покрытий", – отмечает Эдельхофер, менеджер по работе с ключевыми клиентами LEUCO.

Использование этого метода увеличило рабочий ресурс шипорезных фрез "HS Solid 34 topcoat" еще на 50%, доведя его до 15 000 столов.

Отламывание вершины резца больше не проблема

"Раньше нам приходилось бороться не только с невысоким рабочим ресурсом, но и с отламыванием вершины резца на инструментах. В 2013 году мы начали использовать шипорезные фрезы LEUCO. С тех пор этой проблемы больше не существует. Увеличенный рабочий ресурс был частью оптимизации, и он сохраняется после многократных заточек", – с удовлетворением отмечает Рене Карнер, главный инженер производства. "Надежность инструментов и стабильность их рабочего ресурса до окончания срока эксплуатации должны оставаться постоянными. Вместе с клиентом мы наблюдаем за инструментом на протяжении всего срока службы и делаем записи. Во время всех заточек мы сохраняем постоянный профиль", – поясняет Эдельхофер. Производитель инструментов делает ставку не только на отличное консультирование по техническим вопросам, но и на техническое обслуживание на протяжении всего срока службы инструментов.

Поставленные цели достигнуты

В начале сотрудничества были четко определены характеристики, которыми должны обладать инструменты. Заявленными целями были увеличение рабочего ресурса и надежность технологического процесса после сервисного обслуживания. "Надежность технологического процесса означает, что после заточки рабочий ресурс остается постоянными и не снижается", – поясняет Эдельхофер. Менеджер по работе с клиентами считает, что поставщик инструментов должен предоставить клиентам полный пакет услуг. Помимо поставки инструмента, решающую роль играет оптимальное консультирование на месте. При этом фокус внимания направлен на самые разные аспекты от правильных условий применения до оптимизации окружающей среды. Глубокие знания об используемом клее и достаточные знания о станках дают в конечном итоге удовлетворительный результат.

Статья сокращена, см. полную статью в Holzkurier выпуск 08/2016



Затупленный инструмент заменяется один раз в неделю на острый. Инженер по сервису Юрген Грабнер с Романом Эдельхофером возле сервисного автомобиля (слева направо)

Даже после двухлетнего использования и нескольких циклов заточки записи показывают, что производительность фрезы не снизилась.

Антон Паузакл, начальник производства лесопилки "Рубнер" и Роман Эдельхофер Oertli-LEUCO (справа налево) с пилой от LEUCO



Шипорезная фреза "HS Solid 34 LEUCO torcoat" используется на шипорезном станке NKT

Корпуса пил LEUCO для предварительного пиления со спец. затыловкой и фальш-зубом, благодаря чему облегчается и улучшается отвод стружки через пазухи

Рене Карнер, технический директор производства и Роман Эдельхофер Oertli-LEUCO (слева направо) очень довольны качеством фрезерования и результатом модернизации инструмента

КАК НОВЫЕ: СЕРВИС ПО ЗАТОЧКЕ С КАЧЕСТВОМ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Являясь производителем премиум-класса, мы во всех деталях знакомы с режущими материалами и геометрией резания. У нас есть все исходные данные. Помимо прочего, LEUCO является уникальным производителем, который предлагает твердосплавные инструменты с различными сортами твердых сплавов, что делает их подходящими для соответствующего использования. Как производитель, LEUCO предлагает лучший сервис.

Кроме того, сервис по заточке LEUCO отличают:

- ! Ноу-хау по заточке и высококвалифицированные сотрудники LEUCO
- ! Самые современные высокотехнологичные установки в фирменных сервисных центрах
- ! Своевременная готовность инструментов к эксплуатации благодаря соблюдению сроков

Высококачественный сервис по заточке и ремонту инструмента Вы сможете получить как непосредственно на LEUCO, так и у наших партнеров.

Сервис LEUCO по заточке алмазного и твердосплавного инструмента: по всему миру

Как производитель, придающий большое значение качеству, мы отремонтируем все ваши инструменты. Заточка зубьев всех мыслимых геометрий, замена зубьев, правка, рихтовка, электроэрозионная обработка или настройка – необходимая точность и качество в течение всего срока службы инструмента и постоянное обеспечение рентабельности являются тем мериллом, которым измеряется работа сервисной службы LEUCO.

Контактные данные специалиста из сервисной службы LEUCO, компетентного в вашем вопросе, вы найдете в списке адресов в конце каталога. Вы можете также позвонить нам по тел. +49(0) 7451/93-0 или написать по адресу info@leuco.com.



MAGENTIFY ВАШ ЗАТОЧНОЙ СЕРВИС

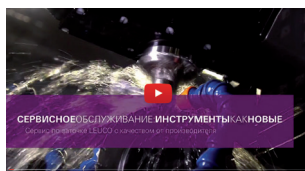
Сервис по заточке LEUCO с качеством от производителя



Весь путь инструмента, через все сервисные процессы, от затупленного до превосходно заточенно-

го с качеством от производителя на сервисе LEUCO MAGENTIFY, Вы сможете проследить по видео в интернете на канале **LEUCO YouTube** по ссылке:

>>> www.youtube.de/leucotooling <<<



ПРОСТОЙ ПОИСК ИНСТРУМЕНТОВ В ОНЛАЙН-КАТАЛОГЕ

ЦЕЛЕНАПРАВЛЕННЫЙ ВЫБОР ИНСТРУМЕНТА ПО МАТЕРИАЛУ, СТАНКУ, ХАРАКТЕРИСТИКЕ И ПРИМЕНЕНИЮ

Инновации, связанные с инструментами и новыми решениями в этой области, всегда вызывают большой интерес у клиентов, потому что позволяют им повысить рентабельность и качество производства. Хорошо, когда информацию об инструменте можно также легко найти. Онлайн-каталог LEUCO на сайте www.leuco.com позволяет работникам деревообрабатывающей и мебельной промышленности легко решить эту задачу.

ФИЛЬТРАЦИЯ ИНСТРУМЕНТОВ В СООТВЕТСТВИИ С ПОТРЕБНОСТЯМИ

Потенциальные клиенты могут целенаправленно выбирать подходящие инструменты из всей линейки инструментов LEUCO, включающей в себя около 8500 изделий. Фильтры "Материал", "Станок", "Характеристики" и "На-

звания изделий" позволяют потенциальным клиентам постоянно сокращать количество подходящих им инструментов. Пример: У пользователя есть определенный материал, и он ищет инструмент, при помощи которого он смог бы его обрабатывать. Поэтому он выбирает свой материал в фильтре "Материал". Каталог показывает ему то количество инструментов и типов инструментов LEUCO, которые подходят для его обработки. Если это количество для пользователя слишком велико, то он может легко сузить выбор, например, выбрав тип инструмента "дисковая пила" и указав необходимый диаметр. Онлайн-каталог работает очень гибко. Существует много возможностей для поиска. Например, можно сначала выбрать станок, для которого необходимо найти инструмент, затем точнее определить характеристики инструмента и наконец выбрать под-

лежащий обработке материал.

Возможность сравнения и запрос цены

Функция "Сравнить" позволяет сравнивать характеристики интересующих инструментов. Интересующие инструменты помещаются в корзину "Запросить цену". После указания адреса можно в любое время запросить цену инструментов.



ОНЛАЙН-КАТАЛОГ LEUCO

ПРОСТОЙ ПОИСК ИНСТРУМЕНТОВ!

- | **Где:** www.leuco.com/products
- | **Что:** Целенаправленный, быстрый и простой поиск инструментов при помощи фильтрации в большой и ежедневно обновляемой линейке LEUCO
- | **Когда:** 365 дней в году по всему миру, круглосуточно и для всех
- | **Как:** С интуитивно понятным управлением, без пароля, регистрации и т.д.

Языки: немецкий, английский, русский

➔ Попробуйте прямо сейчас и убедитесь, насколько это просто
www.leuco.com/products

ЭТО ЛОЙКО

Инновационный, задающий направление и надёжный – с самого начала!

в 1954 году бизнесмен Вилли Ледерманн и инженер-техник Йозеф Штёрцер основали фирму Ledermann und Co. Рождение марки фирмы ЛОЙКО.

Сегодня, по прошествии 63-ти лет, ЛОЙКО является всемирно ведущим производителем и продавцом твердосплавного и алмазного инструмента для станков по деревообработке и обработке искусственных материалов. Богатство идей и технические Ноу-Хау - это сердце ЛОЙКО со дня основания фирмы. Предложение по инструменту сочетает в себе дисковые пилы, дробители, насадные и концевые фрезы, зажимные средства и поворотные ножи.

Предложения, такие как сервис по заточке, консультации по применению и прочие сервисные пакеты, которые сведены в общий раздел под названием Toolmanagement, дополняют общий спектр услуг. ЛОЙКО продает напрямую на клиента. Клиентами являются заводы-пилорамы, фабрики по производству строительных материалов, мебели и древесных и др. плит, а также предприятия по внутренней отделке помещений.

По всему миру ЛОЙКО имеет около 1.100 сотрудников. Наши дочерние предприятия по продаже и сервису находятся в Австралии, Бельгии, Англии, Японии, Малайзии, Польше, России, Сингапуре, Таиланде, Украине, США и Белоруссии.



ОНЛАЙН-КАТАЛОГ 24/7
WWW.LEUCO.COM/PRODUCTS

Издатель и редактор:
Ledermann GmbH & Co. KG
Willi-Ledermann-Straße 1
D-72160 Horb am Neckar

T +49 (0) 7451 / 93 0
info@leuco.com
www.leuco.com